

Cisterne in plastica resistenti agli urti ed ai raggi UV, costituite da un otre in HDPE protetta da una gabbia tubolare in acciaio zincato e un bancale che ne garantisce massima stabilità (in legno o in metallo/plastica). Fornite di coperchio a vite superiore e una valvola di scarico che permette un utilizzo molto pratico in qualunque tipo di settore e con ogni tipo di liquido.

Utilizzate per il trasporto di prodotti liquidi di ogni genere (chimici, alimentari, farmaceutici e cosmetici) ma anche al contenimento e stoccaggio di acqua.

Sicure al 100% dal punto di vista igienico-sanitario e di residui di sapore. Sono ideali per acqua potabile (raccolta, trasporto, stoccaggio), per la raccolta di acqua piovana, destinata sia agli utilizzi agricoli che domestici, per liquidi alimentari (succhi di frutta, bibite, ecc), per altri prodotti alimentari (es. granulari). Le cisterne nuove sono idonee al contenimento di alimenti e rispettano:

- La Direttiva Europea 94/62 e successivi aggiornamenti
- Il regolamento CE 10/2011 del 14/01/2011) e successivi aggiornamenti
- Il Regolamento CE 1935/2004 del 27/10/2004
- Il Regolamento CE 2023 del 22/12/2006
- Il D.M. 21/03/1973 e successivi aggiornamenti
- Il D.P.R. 777/82 e successivi aggiornamenti

L'omologazione ADR UN ne attesta l'affidabilità e ne consente l'utilizzo per la spedizione di sostanze pericolose, la perfetta conservazione stagna del prodotto, garantendo l'ambiente da di-spersioni nocive.

Omologazione ONU per il trasporto su strada, mare, ferrovia di prodotti liquidi pericolosi, secondo la Normativa ONU e le regolamentazioni RID,ADR,IMDG.

SETTORI DI IMPIEGO

- Settore industriale
- Industria petrolifera
- Officine meccaniche
- Industria alimentare
- Industria farmaceutica

